

Réfrigérateur compact ~ DCR016A3WDB



Caractéristiques

- Réfrigérateur compact de 1,6 pi³ (45 L)
- Homologué Energy Star®
- Réfrigérant R600a respectueux de l'environnement
- Dégivrage semi-automatique
- Section de congélateur pleine largeur
- 1 demi-étagère réglables en fil de fer
- Entreposage de bouteilles longues idéal pour les grandes bouteilles de boissons gazeuses
- Distributrice de boissons CanStor®
- Thermostat mécanique
- Poignée de porte intégrée
- Charnières de porte réversibles
- Arrière de conception égale

Spécifications

Dimensions

Largeur de l'unité	44.9 cm	17 11/16 "
Profondeur de l'unité	47.0 cm	18 8/16 "
Hauteur de l'unité	50.1 cm	19 12/16 "

Largeur de l'emballage	46.0 cm	18 2/16 "
Profondeur de l'emballage	50.0 cm	19 11/16 "
Hauteur de l'emballage	53.0 cm	20 14/16 "

Poids

Poids d'expédition	18.35 Kg	40.5 Lbs.
--------------------	----------	-----------

UPC: 0 6763899897 0

Garantie

Garantie

Couverture de 12 mois sur pièces et main d'oeuvre avec en atelier service. L'installation et/ou le service d'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts sous la garantie.