

FD3620UWI



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Intégrable
Catégorie	3 portes
Niche d'encastrement	>200
Largeur de référence	Plus de 80
Système Froid Ventilé total	Oui
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Pantographes
Code EAN	8017709350710



Esthétique



Esthétique	Universelle	Couleur des finitions des clayettes en verre	Gris métal
Matériau de la porte	Plastique	Afficheur	LED
Matériau des parois latérales	Plastique	Position de l'afficheur	Internal (belt-line)
Couleur des finitions des balconnets	Gris métal	Distributeur	Eau
Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal	Filtre à eau	Oui

Caractéristiques réfrigérateur



Type de clayettes réglables	Verre	Nombre de lampes	3
Type de bac à légumes	Sur glissières/rails	Tiroir basse température	Oui
Dessus bac à légumes	Oui	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de dessus bac à légumes	Verre	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	4
--------------------------------	---

Autres caractéristiques réfrigérateur



Airplus, système d'aération multiple Oui

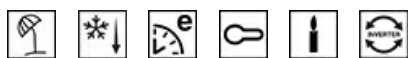
Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	2	Eclairage interne congélateur	Oui
Nombre de lampes	1	Type d'éclairage interne congélateur	LED

Autres caractéristiques congélateur

Accessoires congélateur	1 bac à glaçons	Fabrique à glaçons	Automatique
-------------------------	-----------------	--------------------	-------------

Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur

Vacances, Congélation rapide, Eco, Sécurité enfants, Mode Sabbath

Touche congélation rapide

Oui

Raccordement réseau d'eau

Oui

Témoin de fonctionnement

Oui

Type de contrôle de la température

Electronique

Nombre de compresseurs

1

Type de gaz réfrigérant

R600a

Type compresseur

Compresseur à capacité variable (Inverter)

Quantité de réfrigérant (gr)

85 g

Poids maximum panneau de porte réfrigérateur

10 kg

Agent d'expansion pour mousses isolantes

Cyclopentane

Poids maximum panneau porte congélateur

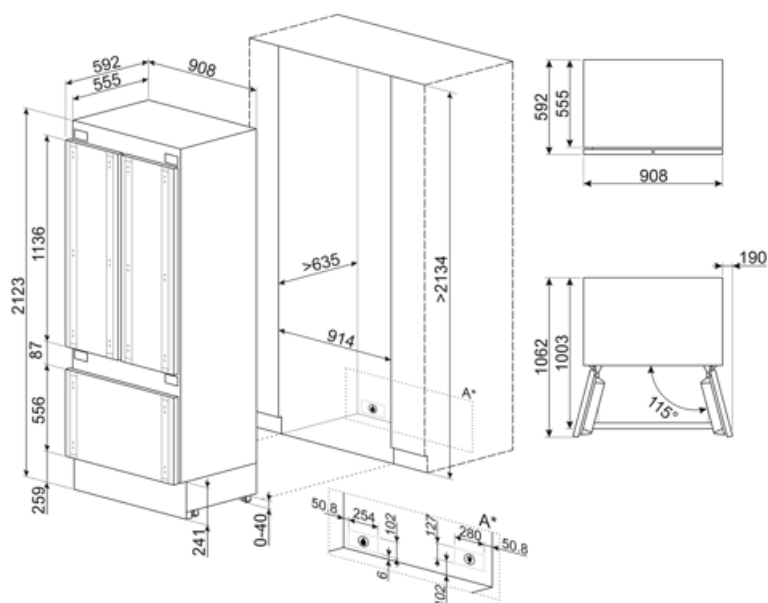
10 kg

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

Consommation d'énergie annuelle	589 kWh/a	Niveau sonore	43 dB(A) re 1 pW
Volume net total	555 l	Autonomie en cas de coupure de courant	11 h
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	158 l	Classe climatique	ST
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	397 l		

Raccordement électrique

Type de prise	(A) USA et Mexique	Fréquence (Hz)	60 Hz
Intensité (A)	3 A	Longueur du câble d'alimentation (cm)	230 cm
Tension (V)	110-120 V		



Symbols glossary

	ADA-compliant home appliances are designed to meet the accessibility standards outlined in the Americans with Disabilities Act (ADA). These appliances are made with features that make them more accessible to individuals with disabilities, particularly those with mobility, vision, or hearing impairments.		Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
	Verrouillage commandes : L'option verrouillage des commandes, présente sur différents types de produits, permet de verrouiller toutes les fonctions et programmes sélectionnés ainsi que les commandes, pour une sécurité totale, notamment en présence d'enfants.		Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.
	Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.		Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.
	Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.		Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.
	L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.		Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.
	Shabbat : Il vient en aide à ceux qui observent la journée de repos dans la religion juive, en gardant le four allumé à une température constante. L'éclairage intérieur, la turbine, la lumière des boutons ainsi que les sons restent éteints.		

Benefit (TT)

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design

Éclairage intérieur du réfrigérateur

L'éclairage intérieur assure une visibilité parfaite des étagères dans le compartiment réfrigérateur, facilitant l'accès et l'organisation des aliments

Éclairage intérieur du congélateur

Éclairage intérieur pour une visibilité parfaite des tiroirs du compartiment congélateur

Charnières autoportantes

Les charnières autoportantes garantissent un ajustement parfait entre la porte de l'appareil et la porte du meuble, offrant ainsi un aspect minimaliste et élégant au produit

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Système No Frost

Le système No Frost empêche la formation de glace et assure à une meilleure conservation des aliments dans le réfrigérateur

Fabrique à glaçon automatique

Fabrique à glaçons automatique pour des glaçons toujours disponibles en cas de besoin

La fabrique à glaçons automatique est directement reliée à l'arrivée d'eau de la cuisine, ce qui évite de devoir remplir manuellement les réservoirs. Cela permet de gagner du temps tout en garantissant hygiène et conformité.

Distributeur d'eau

Le distributeur d'eau offre toujours de l'eau fraîche de manière pratique et sans avoir besoin de bouteilles en plastique

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption