



# CLIMATISEUR PORTABLE

5100 BTU/h

## DU CONFORT DANS VOTRE MAISON...



### TROIS MODES OPÉRATOIRES

Trois modes pour vous garder au frais et au sec. La climatisation, pour rafraîchir rapidement votre pièce; la ventilation à deux ou trois vitesses (selon le modèle), pour un vent de fraîcheur; la déshumidification, pour arrêter la croissance des bactéries et des moisissures.

### UN EFFICACITÉ FIABLE

Un thermostat numérique avec une minuterie de 24 heures maximise l'efficacité. Vous pouvez utiliser le mode *Sommeil* pour économiser de l'énergie tout en restant confortable pendant la nuit.

### MODÈLE PORTATIF

Doté de 4 roulettes multidirectionnelles très fiables et de deux poignées encastrées, ce climatiseur mobile est facile à déplacer et à installer partout où il est désiré.

### SIMPLE À INSTALLER

L'installation se fait en trois étapes faciles. Raccordez le tuyau d'échappement à l'arrière de l'appareil, installez les panneaux fournis aux dimensions de votre fenêtre, puis rattachez le tout!

### ENTRETIEN SIMPLE

L'entretien est facilité par le filtre lavable et réutilisable. Vous n'avez qu'à le rincer toutes les quelques semaines pour maintenir l'appareil à son rendement maximal.

### TÉLÉCOMMANDE MULTIFONCTIONS

Contrôlez votre appareil à distance avec une simple pression d'un bouton sans avoir à quitter le confort de votre canapé.

| MODÈLE                        |                                   | 5100                               |
|-------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| Code produit:                 |                                   | FA019A-05KR                        |
| Alimentation électrique       | V/Hz/Ph                           | 115 / 60 / 1                       |
| Puissance                     | Frigorifique                      | 5100 SACC / 7000 ASHRAE            |
| Couverture moyenne            | m <sup>2</sup> (pi <sup>2</sup> ) | 18.6 (200)                         |
| TRÉC (CEER)                   | BTU/W*h                           | 6.5                                |
| Energy Star®                  | —                                 | NON                                |
| Courant d'entrée total        | A                                 | 7.5                                |
| Capacité d'assèchement        | L/j (ch./j)*                      | 45.0 (21.3)                        |
| Volume de débit d'air         | m <sup>3</sup> /h (CFM)           | 300 (177)                          |
| Niveau sonore                 | dB                                | ≤ 54                               |
| Plage de température réglable | °C (°F)                           | 16 à 31 (61 à 88)                  |
| Dimensions                    | L x H x P                         | 328 x 678 x 305 (12.9 x 26.7 x 12) |
| Poids                         | Net                               | 19.0 (41.8)                        |
|                               | Brut                              | 21.0 (46.2)                        |

\* Chopine américaine: 0.473L

DISTRIBUÉ PAR  
**sunrise** Tradex Corp.

Pour trouver un détaillant, visitez [www.forestair.ca](http://www.forestair.ca)

Les produits ForestAir font l'objet d'améliorations continues. Sunrise Tradex Corp. se réserve le droit de modifier la conception, les spécifications et les informations des produits sans préavis et sans obligation.

COPYRIGHT © SUNRISE TRADEX CORP INC., 2022. TOUS DROITS RÉSERVÉS. DOCUMENT NO.: REVISION A, 052022